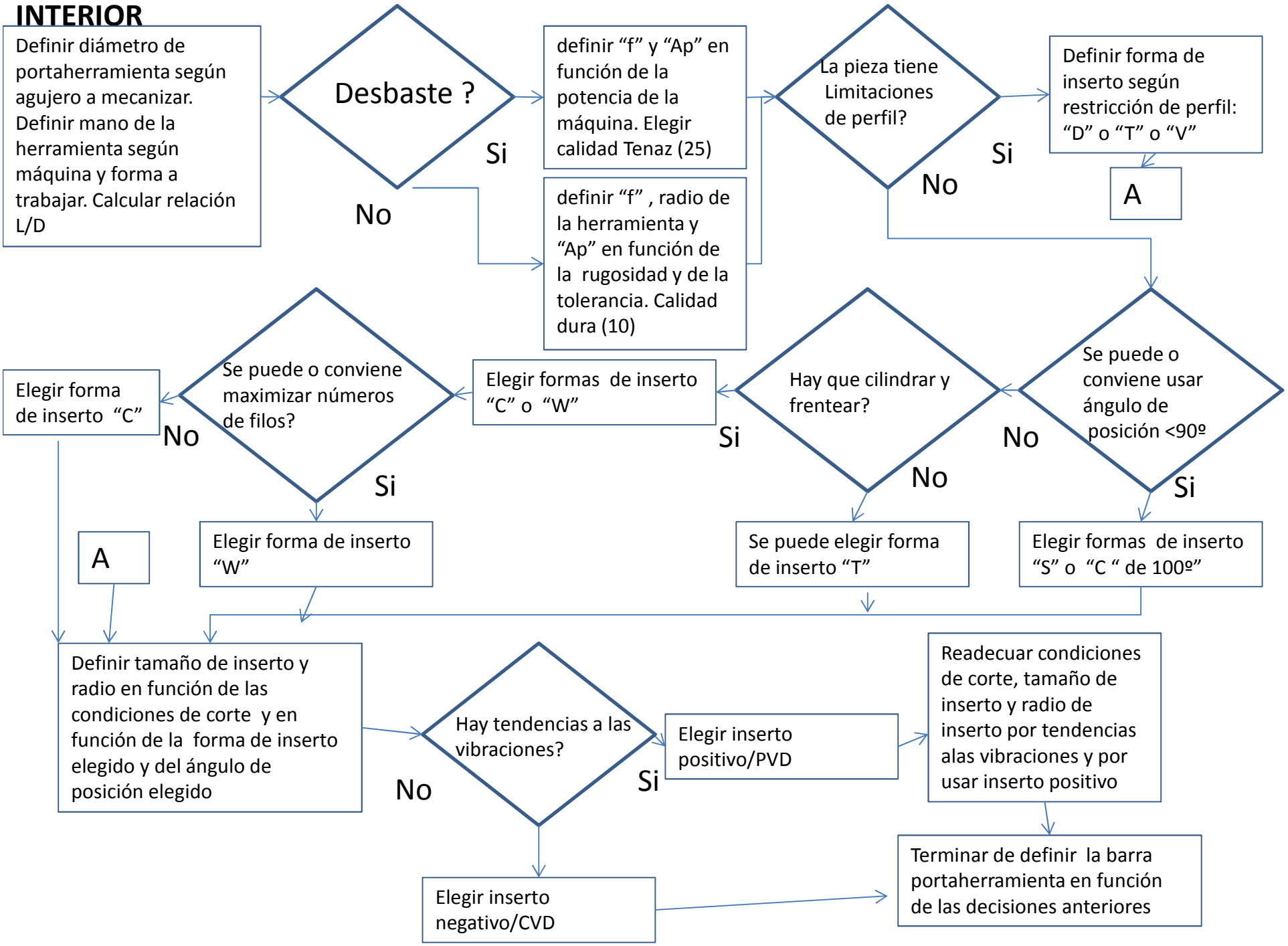
INTERIOR


Definir diámetro de portaherramienta según agujero a mecanizar. Definir mano de la herramienta según máquina y forma a trabajar. Calcular relación L/D
Desbaste ?
Si
No
definir "f" y "Ap" en función de la potencia de la máquina. Elegir calidad Tenaz (25)
definir "f" , radio de la herramienta y "Ap" en función de la rugosidad y de la tolerancia. Calidad dura (10)
La pieza tiene Limitaciones de perfil?
Si
No
Definir forma de inserto según restricción de perfil: "D" o "T" o "V"
A
Se puede o conviene usar ángulo de posición <90º
No
Si
Hay que cilindrar y frentear?
Si
No
Elegir formas de inserto "C" o "W"
Se puede o conviene maximizar números de filos?
No
Si
Elegir forma de inserto "C"
Elegir forma de inserto "W"
Se puede elegir forma de inserto "T"
Elegir formas de inserto "S" o "C " de 100º"
A
Definir tamaño de inserto y radio en función de las condiciones de corte y en función de la forma de inserto elegido y del ángulo de posición elegido
Hay tendencias a las vibraciones?
No
Si
Elegir inserto positivo/PVD
Readecuar condiciones de corte, tamaño de inserto y radio de inserto por tendencias alas vibraciones y por usar inserto positivo
Elegir inserto negativo/CVD
Terminar de definir la barra portaherramienta en función de las decisiones anteriores