

TABLAS DE COEFICIENTES DE PANDEO

(los Sigmas se refieren a valores admisibles de trabajo y en condiciones de mayor seguridad)

Genérico: Tensión de corte admisible para aceros de $1200 \text{ kg/cm}^2 = 800 \text{ Kg/cm}^2$

[illegible]

Sigmas de trabajo	1100 y 1250 Kg/cm ²	1400 y 1600 Kg/cm ²	Tensión de Corte adm.	708 y 821 – 900 y 1050 Kg/cm ²
-------------------	--------------------------------	--------------------------------	-----------------------	--

[illegible]

Sigmas de trabajo 2100 y 2400 Kg/cm² Tensión de Corte admisible 1350 y 1575 Kg/cm²

[illegible]

Sigmas de trabajo 1375 y 1570 Kg/cm² Tensión de Corte admisible 884 y 1031 Kg/cm²

[illegible]

ACERO F-26

Sigmas de trabajo 1625 y 1857 Kg/cm² Tensión de Corte admisible 1045 y 1219 Kg/cm²

[illegible]

ACERO F-30

Sigmas de trabajo 1875 y 2143 Kg/cm² Tensión de Corte admisible 1206 y 1407 Kg/cm²

[illegible]

[illegible][illegible]

Sigmas de trabajo 1730 y 1950 Kg/cm² Tensión de Corte admisible 1113 y 1280 Kg/cm²

[illegible]

Sigmas de trabajo 2400 y 2700 Kg/cm² Tensión de Corte admisible 1543 y 1772 Kg/cm²

[illegible]